



SOUUDAGE



CATALOGUE - TARIF

TARIF HORS TAXES

2022

7 rue Edouard Branly
B.P. 21029
45701 VILLEMANDEUR
Tél : 02.38.94.44.44
Fax : 02.38.94.44.99

SOUDAGE





SOUDAGE A L'ARC	5
Poste à souder lms	5
Electrode rutile 6013 S	5
Electrode rutile 6013 FALL	5
Electrode rutile Fincord Oerlikon	5
Electrode rutile pour acier courants Gys	5
Electrode basique Supercito Oerlikon	5
Electrode basique 7018-1	5
Electrode inox 4430 TI	5
Pince porte-électrode Oerlikon	5
Prises de masse Oerlikon	6
EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE TIG	7
Poste Citotig Oerlikon	7
Poste Citotig 2200 expert	7
Poste TIG 160 DC HF lms	7
Poste à l'électrode lms	7
Baguette de métal d'apport acier	7
Baguette de métal d'apport acier SG1 TIG	7
Baguette de métal d'apport inox	7
Baguette de métal d'apport inox 308 LSI TIG	8
Baguette de métal d'apport inox	8
Baguette de métal d'apport inox 316 LSI TIG	8
Baguette de métal d'apport alu ALMG 5 TIG	8
Electrode tungstene lanthane Binzel	8
Torche TIG Binzel	8
Buse céramique torche TIG Binzel	8
Pince étau torche TIG Binzel	8
Support collet torche TIG Binzel	9
Bouchon torche TIG Binzel	9
Siège porte pince pour torche TIG	9
Buse longue pour torche TIG	9
EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE MIG MAG	10
Poste à souder IMS Gold Multi 160	10
Poste Powermig twin IMS	10
Poste à souder Powermig IMS	10
Poste à souder Inverter IMS	10
Poste Citomig Oerlikon	10
Manomètre débilite	10
Torche MIG Ergoplus Trafimet	10
Torche MIG Binzel Soudage	10
Support magnétique MIG	10
Buse	10
Support collet MIG	11
Fil fourrés MAG des aciers non et faiblement alliés	11
Fils massifs pour soudage MIG-MAG	11
Fil soudure SG2 (G3 si 1)	11
Fil soudure SG2	11
Fil soudure ER 80S-D2	11
EQUIPEMENT POUR LE COUPAGE PLASMA	12
Tuyère pour coupage plasma Oerlikon	12
ACCESSOIRES DE SOUDAGE	13
Câbles secondaires néoprène	13
Connecteur mâle GCE	13

Cosses à vis Oerlikon	13
Marteaux Oerlikon	13
Marteau à piquer GCE	13
Kit d'accessoires	13
Couverture isolante Oerlikon	13
Jupe gougeage	13
Buse courte	13
Buse conique	14
Flacon pulvérisateur	14
ACCESSOIRES MIG	14
CONSOMMABLES TIG	15
CONSOMMABLES PLASMA	15
CHALUMEAUX	16
Chalumeaux coupeurs Oerlikon	16
Chalumeaux coupeurs Oerlikon	16
Chalumeaux coupeurs Oerlikon	16
Chalumeaux soudeur Oerlikon	16
Chalumeaux soudeurs TLS	16
Chalumeaux chauffeurs formeurs Oerlikon	16
Têtes de coupe SDO - chalumeaux coupeurs Oerlikon	16
Têtes de coupe G1 - chalumeaux coupeurs Oerlikon	16
Buse pour chalumeaux soudeurs Oerlikon	17
Buse pour chalumeaux chauffeurs Oerlikon	17
Manchette OX/AD	17
Raccordement Oerlikon	17
Antiretour débits normaux Oerlikon	17
Détendeur blindé Jetcontrol GCE	17
Détendeur Minidave 96 GCE	18
Détendeur Deltareg B08 pour bouteilles Oerlikon	18
Détendeur Deltareg Compact pour bouteilles Oerlikon	18
Détendeur oxygène Gys	18
Détendeur acétylène Gys	18
Tuyau simple GCE	18
Tuyaux jumelés GCE	18
BOUTEILLES AIR LIQUIDE	19
Poste oxyflam	19
Recharge Air Liquide	19
PROTECTION POUR LA SOUDURE	20
Masque Euroone Lincoln	20
Ecran de protection pour masque Euroone	20
Ecran de protection intérieur	20
Masque de soudeur LCD Ims	20
Ecran de rechange pour masque Expert 9-13 G	20
Rideau de soudure	20
Tablier de soudeur	20
Lunette soudure Teknic bleu	20
Vernis au nitrure de bore	20



Poste à souder Ims



Doté des dernières technologies électroniques et d'une conception robuste, l'IMS 173 E assure des soudures professionnelles sur l'acier, la fonte et l'inox jusqu'à 10 mm d'épaisseur. Il est également pourvu de 3 procédés de soudage MMA, MMA Pulsé et TIG lift offrant des soudures du plus bel aspect de finition, grâce à sa fusion très douce.

Désignation	Code	Un.	DEEE
IMS 173E	0240777	PI	0,42

Electrode rutile 6013 S



Peut être appliqué dans toutes les positions, en particulier pour les soudures verticales jusqu'à 3,2 mm. Métal fondu visqueux, donc bon colmatage.

Désignation	Code	Un.
3,2X350MM - Bte de 90	0242330	BT

Electrode rutile 6013 FALL



Cette électrode est spécialement développée pour la maintenance et la réparation dans la construction et la réparation de navires, ainsi que pour des travaux similaires et des joints mal préparés dans d'autres constructions.

Désignation	Code	Un.
3,2X350MM - Bte de 90	0242332	BT

Electrode rutile Fincord Oerlikon



Électrode rutile de très bel aspect donnant un cordon concave. Fusion douce sans projection. Tôleries - Menuiseries métalliques - Charpentes légères.

Désignation	Code	Un.
2,5X350 - Etui de 210 pièces	0220683	PI

PROMO

Electrode rutile pour acier courants Gys



Désignation	Code	Un.
2mm étui de 155 pièces (2,5KG)	0201105	ET
2,5mm étui de 110 pièces (2,5KG)	0201103	ET
3,2mm étui de 70 pièces (2,5KG)	0201101	ET

PRIX NET

Electrode basique Supercito Oerlikon



Recommandée pour assemblages de haute sécurité en toutes positions avec une très grande vitesse de dépôt en courant alternatif. Conduites forcées, chaudronnerie lourde, plates-formes, mécano-soudures.

Désignation	Code	Un.
Ø2,5mm - Etui de 195	0209656	ET
Ø3,2mm - Etui de 120	0214422	ET

Electrode basique 7018-1



Faible teneur en hydrogène adaptée aux joints fortement sollicités avec une soudabilité très facile et des propriétés mécaniques extrêmement élevées pour les aciers avec résistance à la traction jusqu'à 610 N/mm² ainsi que pour les aciers à grain fin présentant une limite d'élasticité plus élevée.

Désignation	Code	Un.
2,5X250MM - Bte de 126	0242333	BT
3,2X250MM - Bte de 72	0242334	BT

Electrode inox 4430 TI



L'électrode convient au soudage d'aciers Cr-Ni-Mo résistants à la corrosion avec une teneur en C extrêmement faible à des températures de travail allant jusqu'à 350 °C.

Désignation	Code	Un.
2,5X300MM - Bte de 132	0242338	BT

Pince porte-électrode Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Vestale - A vis - 500A	0168157	PI

SOUDAGE A L'ARC

Prises de masse Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Musclor 300 - Pour travaux lourds - 300A	0168178	PI
Serre-joint 500 - Pour travaux lourds - 500A	0168180	PI

EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE TIG

Poste Citotig Oerlikon



Meilleure compatibilité groupe électrogène (+/- 20%). Faible consommation. Grande longueur de câble au primaire (70 m avec une section en 2,5 mm²). Cycle simple de soudage. Mode TIG DC et EE (électrodes rutiles et basiques). Mode d'amorçage HF ou TIG Lift. Ajustement pré et post gaz. Mode 2T et 4T. 160 A à 35% en TIG - 140 A à 60% en EE. Comprendant : Torche + Détendeur + Câble de masse.

Désignation	Code	Un.
1600 HPF 10 à 160A	0203055	PI

Poste Citotig 2200 expert



Affichage digital. Cycle étendu de soudage. Consommation primaire < 16 A. Procédé : TIG DC, pulsé et EE (électrodes rutiles et basiques). Mode 2T, 4T et Point. 2 niveaux de courant. 30 programmes mémorisables. Réglage à distance par commande à distance ou pédale (en option). Mode d'amorçage HF ou TIG Lift

Désignation	Code	Un.
Citotig 2200 expert 5 à 220A	0200287	PI

Poste TIG 160 DC HF Ims



Idéal pour les tuyauteurs, les chaudronniers et les services de maintenance. Il permet de souder l'acier, l'inox, et le cuivre. 10 à 160A max (160A à 55%). Amorçage HF ou Lift. Idéal chantier (IP23 : protection pluie et poussière). Alim. 230V. Livré avec torche, porte-électrode et pince de masse.

Désignation	Code	Un.	DEEE
TIG 160 DC HF	0229656	PI	0,25

Poste à l'électrode Ims



Pour électrodes Acier, Inox, Fonte de 1,6 à 4 mm (10 à 160 A). Livré en valise avec porte-électrode et pince de masse.

Désignation	Code	Un.	DEEE
160 P	0201703	PI	0,42

PRIX NET

Baguette de métal d'apport acier



Baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbone-manganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

Désignation	Code	Un.
2,0MM carborod	0168693	KG

Baguette de métal d'apport acier SG1 TIG



Fil plein cuivré pour le soudage des tôles non- et faiblement-alliés à faible teneur en carbone et manganèse. Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage, convient pour le soudage des tôles galvanisées ou de dépôts de soudure qui doivent ensuite être galvanisés grâce à la faible teneur en silicium dans le métal déposé. Construction navale, offshore construction métallique, réparation, mécanique générale et tuyauterie, soudage de tôle auto.

info	Désignation	Code	Un.
5kg	2,0MM	0242326	KG

Baguette de métal d'apport inox



Baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L). Elle présente une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques. Applications principales : industries chimiques et alimentaires.

Désignation	Code	Un.
1,6MM inertrod 308L si	0214421	KG
2,00MM inertrod 308L si	0168687	KG



EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE TIG

Baguette de métal d'apport inox 308 LSI TIG



Convient pour le soudage de l'acier 18/8 à faible teneur en carbone. Stabilité d'arc parfaite et meilleure fluidité grâce à la teneur en Si plus élevée.

info	Désignation	Code	Un.
5kg	1,6MM	0242340	KG
5kg	2,0MM	0242318	KG

Baguette de métal d'apport inox



Baguette de métal d'apport pour le soudage TIG conformes à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9 et avec C = 0,3% max. (Si = 0,85 pour la nuance 316L Si). Elle est utilisée pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Elle permet d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect.

Désignation	Code	Un.
1,2MM inertrod 316L si	0168688	KG
1,6MM inertrod 316L si	0163699	KG

Baguette de métal d'apport inox 316 LSI TIG



Fil de soudage à faible teneur en carbone pour l'acier austénitique CrNiMo pour des températures de travail allant jusqu'à 350°C. Très haute résistance à la corrosion intercrystalline.

info	Désignation	Code	Un.
5kg	1,6MM	0242322	KG

Baguette de métal d'apport alu ALMG 5 TIG



Métal d'apport pour le soudage des alliages d'aluminium contenant au maximum 5% de magnésium. Ce fil d'aluminium allié au magnésium, grâce à son excellente résistance à la corrosion et à ses propriétés mécaniques élevées, est principalement utilisé dans les chantiers navals, les voitures et les wagons ferroviaires. Excellente soudabilité et résultat de soudage, résistance à la traction relativement élevée.

Désignation	Code	Un.
1,6MM	0242323	KG
2,4MM	0242324	KG
3,2MM	0242339	KG

Electrode tungstene lanthane Binzel



info	Désignation	Code	Un.
1,5%	Ø1,6	0479127	PI
1,5%	Ø2	0479128	PI
1,5%	Ø2,4	0479165	PI
1,5%	Ø3,2	0479167	PI
2%	Ø1,6	0155525	PI
2%	Ø2	0216296	PI
2%	Ø3	0216847	PI
2%	Ø3,2	0216849	PI

Torche TIG Binzel



info	Désignation	Code	Un.
	SRL17 HD 4M	0151423	PI
torche SR 17/18/26	Moyenne	0151782	PI



EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE TIG

Buse céramique torche TIG Binzel



info	Désignation	Code	Un.
torche SR 17/18/26	N°4 Ø6,5	0479646	PI
torche SR 9/20	N°6 Ø9,5	0479607	PI
torche SR 17/18/26	N°7 Ø11	0479625	PI

Pince étau torche TIG Binzel



info	Désignation	Code	Un.
torche SR 9/20	Ø2,0	0479194	PI
type 17/18/26	Ø2	0217089	PI

EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE TIG

Support collet torche TIG Binzel



info	Désignation	Code	Un.
torche SR 9/20	Ø1,6	0479117	PI
type 17/18/26	Ø2 - 2,4	0218053	PI
type 17/18/26	Ø3,2	0218054	PI

Bouchon torche TIG Binzel



info	Désignation	Code	Un.
torche SR 9/20	Long	0479615	PI
torche SR 17/18/26	Moyenne	0151782	PI
torche SR 17/18/26	Long	0479640	PI

Siège porte pince pour torche TIG



Désignation	Code	Un.
Ø2,0 mm	0206832	PI

Buse longue pour torche TIG



Désignation	Code	Un.
Ø9,6 mm	0206834	PI

EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE MIG MAG

Poste à souder IMS Gold Multi 160



Poste semi-automatique combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Ultra-léger, il est très facile à transporter. Recommandé pour le soudage des aciers, inox et aluminium.

Code	Un.	DEEE
0232031	PI	0,42

Poste Powermig twin IMS



Postes emi automatique « synergic » sur roues, ventilés pour le soudage (MIG ou MAG). Ils sont recommandés pour le soudage des aciers, des inox, des aluminums. + le dividoir Sattelite 4R

Désignation	Code	Un.	DEEE
400-4	0207589	PI	4,64

Poste à souder Powermig IMS



Poste de soudure triphasé traditionnel « Synergique » idéal pour les serruriers, et les ateliers d'entretien.

Désignation	Code	Un.	DEEE
300-4(sans mano)	0218243	PI	1

Poste à souder Inverter IMS



Le GOLD MULTI XL est un appareil multiprocédé monophasé synergique. 3 en 1, ce MIG-MAG peut aussi effectuer des travaux en MMA et TIG avec tout le confort des technologies de dernière génération.

Désignation	Code	Un.	DEEE
Gold Multi XL	0220497	PI	0,42

Poste Citomig Oerlikon



Désignation	Code	Un.
200MP	0215029	PI

PRIX NET

Manomètre débilite



Désignation	Code	Un.
20 l/min	0162166	PI

Torche MIG Ergoplus Trafimet



Montage M8, gainée Ø1,2-1,6.

Désignation	Code	Un.
Ergoplus 36 3m	0238669	PI
Ergoplus 36 4m	0239207	PI
Ergoplus 36 5m	0238671	PI

Torche MIG Binzel Soudage



Désignation	Code	Un.
MB 24 KD GRIP 4ml	0154084	PI

Support magnétique MIG



Désignation	Code	Un.
Pour torche MIG	0201706	PI

Buse



Désignation	Code	Un.
Ø12,5mm pour MB 24/240	0479242	PI
Ø15,0mm pour MB 25	0243772	PI
Ø16mm Abimig 250 T.	0479299	PI
Ø16mm pour MB36 - conique	0225996	PI



EQUIPEMENT POUR LE SOUDAGE MIG MAG

Support collet MIG



Pour SRL 9 et SRL 20 - Blister de 2

Désignation	Code	Un.
Ø3,0 - 3,2	0190130	BL

Fil fourrés MAG des aciers non et faiblement alliés



Fil fourré sans gaz, à technologie Chemetron. Utilisable en toutes positions. Pour le soudage en angle, réglage unique en horizontale, verticale montante et descendante. Utilisable en courant continu, pôle négatif au fil. Assemblages sur chantiers de tôles ou profilés (3 à 15 mm), pointage des ronds à béton, utilisable sur acier galvanisé.

Désignation	Code	Un.
CITOFUX B13-0 - Ø1,0mm - bobine de 4kg	0194344	BO

Fils massifs pour soudage MIG-MAG



Assemblages des aciers inoxydables et spéciaux. Excellente résistance à la corrosion et bonnes propriétés mécaniques. Applications principales : industries chimiques et alimentaires

Désignation	Code	Un.
INERTFIL 308LSi 15 KG 1,0X0015XBS30C	0227000	PI

Fil soudure SG2 (G3 si 1)



info	Désignation	Code	Un.
15kg	8/10	0181185	BO
15kg	10/10	0181186	BO
250kg	10/10	0180988	FU
15kg	12/10	0181187	BO

Fil soudure SG2



Fil de soudure utilisé pour assembler de l'acier à grains fins et non allié jusqu'à 420 N/mm². Utilisé pour souder des réservoirs, des machines, des véhicules et de la construction navale. Avancement en douceur dans les longs fourreaux.

info	Désignation	Code	Un.
15kg	10/10	0242316	BO

Fil soudure ER 80S-D2



Fil de soudage solide développé selon les exigences de la NACE, particulièrement adapté aux applications critiques telles que X80, 4130 et grades similaires. Excellentes propriétés de soudage avec ou sans impulsion. Convient pour PWHT.

Désignation	Code	Un.
10/10	0242317	BO



EQUIPEMENT POUR LE COUPAGE PLASMA

Tuyère pour coupage plasma Oerlikon



Désignation	Code	Un.
FL0,65 pour CITORCH P05, P10, P25 et P30	0192430	PI
FL0,8 pour CITORCH P05, P10, P25 et P30	0192431	PI
L1,0 pour CITORCH P05, P10, P25 et P30	0192432	PI
C1,0 pour CITORCH P05, P10, P25 et P30	0192426	PI
C1,2 pour CITORCH P05, P10, P25 et P30	0192427	PI
C1,6 pour CITORCH P40 et P45	0192429	PI



Câbles secondaires néoprène



Conformes aux exigences en matière de sécurité ainsi qu'au test de résistance aux particules incandescentes qui sont fréquemment générées en cours de soudage.

Désignation	Code	Un.
Ø16mm ² - 150A	0168183	ML
Ø35mm ² - 250A	0168184	ML
Ø35mm ² - 290A	0243125	ML
Ø70MM ² - 460A	0242315	ML

Connecteur mâle GCE



Désignation	Code	Un.
10-25MM2 200A	0241172	PI
70-95MM2 600A	0241173	PI

Cosses à vis Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Ø6mm - câble de 0 à 16mm ²	0168193	PI
Ø10mm - câble de 16 à 25mm ²	0168194	PI
Ø14mm - câble de 35 à 50mm ²	0168678	PI
Ø18mm - câble de 50 à 100mm ²	0168679	PI

Marteaux Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Marteau en inox	0168681	PI

Marteau à piquer GCE



Poignée en métal

Désignation	Code	Un.
260mm	0241176	PI

Kit d'accessoires



Pour le soudage à l'électrode enrobée : pince porte-électrode, prise de masse, câbles néoprène H01N2D et connecteurs, le tout monté. Gamme complète correspondant à l'ensemble de la gamme des générateurs.

Désignation	Code	Un.
Kit ARC pour CITOARC 300A	0168182	PI

Couverture isolante Oerlikon



Elles assurent un contrôle du refroidissement des soudures ou de pièces préchauffées.

Désignation	Code	Un.
2,00m x 1,00m - Ep 60mm - 550°C	0168747	PI

Jupe gougeage



Désignation	Code	Un.
1	0169710	PI

Buse courte



Désignation	Code	Un.
Ø12,8 mm	0199164	PI
Ø16 mm	0199165	PI
Ø19 mm	0199166	PI

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

Buse conique



Désignation	Code	Un.
Ø11,5 MB25	0154421	PI
Ø12,5 MB15	0237698	PI
Ø16 MB26/38/401/501	0160448	PI

Flacon pulvérisateur



Désignation	Code	Un.
Métallique	0150921	PI

Diffuseur gaz



Désignation	Code	Un.
Pour MB 24	0479239	PI

Gaine guide fil pour torche



Désignation	Code	Un.
Bleue pour fil Ø0,6-0,8 4M	0479237	PI
Rouge pour fil Ø1,0 4M	0479243	PI
Jaune pour fil Ø1,2 4M	0479249	PI
Polyamide alu/inox 3M	0147749	PI

Support tube contact



Désignation	Code	Un.
M6 pour MB 25	0479262	PI
M6 pour MB 24	0479240	PI
M6 pour MB 35	0245131	PI
M8 pour MB 36	0225995	PI

Tube contact



Désignation	Code	Un.
M8 Ø0,8 CU	0216317	PI
M6 Ø0,8 CU-E	0479232	PI
M6 Ø1,0 CU	0228716	PI
M6 Ø1,0 CU-E	0479233	PI
M8 Ø1,0 CU	0225994	PI
M8 Ø 1,0 CU-CR-ZR	0234357	PI
M8 Ø1,2 CU-E	0479247	PI

Tubes contact WMT pour soudage MIG/MAG Oerlikon



Désignation	Code	Un.
WMT 15 A - M6 x 25 - Acier Inox - Ø0,6mm	0190890	PI
WMT 15 A - M6 x 25 - Acier Inox - Ø0,8mm	0190891	SH
WMT 25 A - M6 x 28 - Acier Inox - Ø1,0mm	0190894	SH
WMT 25 A - M6 x 28 - Alu - Ø1,0mm	0190895	PI

Buses WMT pour soudage MIG/MAG Oerlikon



Désignation	Code	Un.
WMT 25 A - M6 x 28 - Ø14,0mm	0190888	PI
WMT 36 A & WMT 500 W - M6 x 30 - Ø16,0mm	0190889	PI

Accessoires torche MIG



Désignation	Code	Un.
Ressort de maintien de buse	0479238	PI



Anti-grattons soudure



S'utilise par pulvérisation sur les pièces à souder.

Désignation	Code	Un.
Protec CE15L - bidon de 10L	0479628	PI

Electrode Plasma



Désignation	Code	Un.
125 120578	0479387	PI
120926	0479401	PI

Tuyère plasma



Désignation	Code	Un.
Tuyère de gougeage Ø1,3 C1372	0169709	PI
	0479158	PI

Jupes pour coupage Plasma Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Jupe au contact	0192366	PI
Jupe à créneaux	0184920	PI
Jupe TN	0192531	PI
Jupe coupe à distance	0169707	PI

Patins à distance pour coupage Plasma Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Patin	0192832	PI

CHALUMEAUX

Chalumeaux coupeurs Oerlikon



Chalumeaux tous gaz par simple changement de la tête de coupe.

Désignation	Code	Un.
COPEL 0 SDO - OX / AD - 1,5 à 50mm	0480226	PI
1 PLUS G1 - OX / AD - 3 A 300MM	0233777	PI

Chalumeaux coupeurs Oerlikon



Allumage automatique. Préaffichage et mémoire des réglages.

Désignation	Code	Un.
COPELmatic OX / AD - 3 à 300mm	0480229	PI

Chalumeaux coupeurs Oerlikon



Chalumeaux tous gaz par simple changement de la tête de coupe.

Désignation	Code	Un.
SOVAG SM - OX / AD - 3 à 300mm	0480228	PI

Chalumeaux soudeur Oerlikon



Chalumeau très léger. Capacité de 40 à 400 l/h. Lance démontable. OX-AD

Désignation	Code	Un.
FAREL 0 LD	0480223	PI

Chalumeaux soudeurs TLS



Désignation	Code	Un.
ROC 0 SI lance démontable avec clé et 7 buses 40 à 400 litres	0196447	PI
ROC 1 standard avec clé et 7 buses 250 à 1000 litres	0196448	PI

Chalumeaux chauffeurs formeurs Oerlikon



Débit de 250 à 1000 l/h. Livré avec clé de 7 buses de 250 à 1000 l/h. Raccords d'entrée douilles démontables. Ø 10 mm et écrous M16 x 150. OX-AD

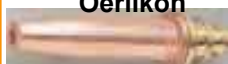
Désignation	Code	Un.
FAREL 1	0480225	PI

Têtes de coupe SDO - chalumeaux coupeurs Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Réf. Acétylène - Calibre 10/10 - Épaisseur à couper de 5 à 25mm	0480249	PI

Têtes de coupe G1 - chalumeaux coupeurs Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Réf. Acétylène - Calibre 10/10 - Épaisseur à couper de 10 à 25mm	0480257	PI
Réf. Acétylène - Calibre 12/10 - Épaisseur à couper de 25 à 50mm	0480259	PI
Réf. GPL - Calibre 12/10 - Épaisseur à couper de 25 à 50mm	0148985	PI
Réf. Acétylène - Calibre 16/10 - Épaisseur à couper de 50 à 80mm	0480260	PI
Réf. Acétylène - Calibre 20/10 - Épaisseur à couper de 80 à 120mm	0480261	PI
Réf. Acétylène - Calibre 25/10 - Épaisseur à couper de 120 à 200mm	0184628	PI

Buse pour chalumeaux soudeurs Oerlikon



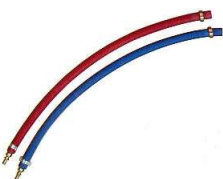
Désignation	Code	Un.
Laiton - 315 l/h	0480273	PI
Laiton - 400 l/h	0480274	PI
Laiton - 40 à 400 l/h - Jeu 7 buses + clé	0480243	PI

Buse pour chalumeaux chauffeurs Oerlikon



Désignation	Code	Un.
Laiton - 400 l/h	0480265	PI
Laiton - 500 l/h	0480266	PI
Laiton - 630 l/h	0480267	PI
Laiton - 800 l/h	0480268	PI
Laiton - 1000 l/h	0480270	PI

Manchette OX/AD



Désignation	Code	Un.
Ø6,2 lg 0,5m	0241171	PI

Raccordement Oerlikon



Désignation	Code	Un.
QUICKMATIC - Paire femelles OX/GC - Ø6,3 à 10mm	0480236	PI
QUICKMATIC - Paire mâles OX/GC - Ø6,3 à 10mm	0480237	PI

CHALUMEAUX

Détendeur Minidave 96 GCE



Spécialement adapté au montage sur bouteilles type B5 équipant les postes mini oxy-acétyléniques. Spécialement conçu pour montage sur postes Mini-artigaz et Oxyflam. Manomètres précis et solides. Volant de réglage imperdable. Soupape de sécurité. Bonnettes de protection en caoutchouc. Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz. Olive de sortie crantée: Ø 6,3 × 12.

Désignation	Code	Un.
OX	0243129	PI

Détendeur Deltareg B08 pour bouteilles Oerlikon



Travaux chantier - Sécurité absolue - Compact. Soupape de sécurité. Technologie membrane / clapet. Vis imperdable. Blindage métallique et protection caoutchouc.

Désignation	Code	Un.
Argon - Azote - Hélium - CO2 - 10 Bars	0213090	PI

Détendeur Deltareg Compact pour bouteilles Oerlikon



Protection intégral des manomètres. Serrage manuel du raccord d'entrée. Étanchéité renforcée par joint sur raccord d'entrée.

Désignation	Code	Un.
V18 30L GN	0245852	PI

Détendeur oxygène Gys



Permet de réguler la pression d'oxygène. Leur taille compacte et la fixation arrière détendeur / bouteille limitent les chocs. Idéal sur les équipements mobiles montés sur des bouteilles type B05 (1 m3) ou B11 (2.3 m3).

Désignation	Code	Un.
OX	0237638	PI

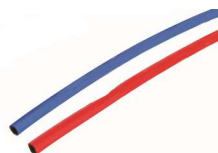
Détendeur acétylène Gys



Permet de réguler la pression d'acétylène. Leur taille compacte et la fixation arrière détendeur / bouteille limitent les chocs. Idéal sur les équipements mobiles montés sur des bouteilles type B05 (1 m3) ou B11 (2.3 m3).

Désignation	Code	Un.
AD	0237639	PI

Tuyau simple GCE



OX : Oxygène
AD : Acétylène

Désignation	Code	Un.
OX Ø6,3	0241185	ML
OX Ø10	0241170	ML
AD Ø6,3	0241186	ML
AD Ø10	0241188	ML

Tuyaux jumelés GCE



OX : Oxygène
AD : Acétylène

Désignation	Code	Un.
OX/AD Ø10	0241168	ML

Poste oxyflam



Désignation	Code	Un.
Soudage standard	0202092	PI

Recharge Air Liquide



Désignation	Code	Un.
Acétylène Rollerflam 1,40m³	0482781	PI
Acétylène Oxyflam 0,80m³	0482742	PI
Acétylène Petit Prodige 0,40m³	0482716	PI
Oxygène Rollerflam 2,30m³	0482780	PI
Oxygène Oxyflam 1,00m³	0482740	PI
Oxygène Petit Prodige 0,50m³	0482717	PI

PROTECTION POUR LA SOUDURE

PROMO

Masque Euroone Lincoln



Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides dans une cagoule de soudage. Forme enveloppante pour une protection optimale de la tête. Mode meulage externe. Vision 4312 mm². Tous procédés de soudage sauf laser et oxyacétylénique.

Désignation	Code	Un.
	0241400	PI

PRIX NET

Ecran de protection pour masque Euroone



Désignation	Code	Un.
Extérieur	0243259	BL
Intérieur	0243260	BL

Ecran de protection intérieur



Désignation	Code	Un.
Pour chaméléon 3	0208772	PI
Pour chaméléon 3V ET V+	0205666	PQ

PROMO

Masque de soudeur LCD Ims



Filtre actif : teintes 4 / 9-13. Protection UV/IR DIN 15. Peinture réfléchissante. Réglage extérieur : teintes ou meulage (Grind). Réglage intérieur : sensibilité, délai, testeur de teinte.

Désignation	Code	Un.	DEEE
Expert 9-13 G carbon	0218242	PI	0,02

PRIX NET

Ecran de rechange pour masque Expert 9-13 G



Désignation	Code	Un.
Ecran extérieur 111,2X91 - par 5 pièces	0220191	BL
Ecran intérieur 103,6X54 - par 5 pièces	0220192	BL

Rideau de soudure



Désignation	Code	Un.
Rideau de soudure	0479209	PI

Tablier de soudeur



Cuir croûte de vachette.

Désignation	Code	Un.
	56602	0241149
		PI

Lunette soudure Teknic bleu



Branches étirables. Traitement anti-rayures. Protection supérieure. Protection inférieure. Monture à vis. Nez anti-glisse.

Désignation	Code	Un.
Incolore	0162176	PI

Vernis au nitrure de bore



Permet de déposer un film lisse blanc à base de nitrure de bore de haute pureté sur les buses et torches de soudage et les protège contre les projections de soudure et grattons.

Désignation	Code	Un.
	650ml	0203996
		PI



A

Accessoires torche MIG	14
Anti-grattons soudure	15
Antiretour débits normaux Oerlikon	17

B

Baguette de métal d'apport acier	7
Baguette de métal d'apport acier SG1 TIG	7
Baguette de métal d'apport inox	7, 8
Baguette de métal d'apport inox 308 LSI TIG	8
Baguette de métal d'apport inox 316 LSI TIG	8
Bouchon torche TIG Binzel	9
Buse	10
Buse céramique torche TIG Binzel	8
Buse conique	14
Buse courte	13
Buse longue pour torche TIG	9
Buse pour chalumeaux chauffeurs Oerlikon	17
Buse pour chalumeaux soudeurs Oerlikon	17
Buses WMT pour soudage MIG/MAG Oerlikon	14

C

Câbles secondaires néoprène	13
Chalumeaux chauffeurs formeurs Oerlikon	16
Chalumeaux coupeurs Oerlikon	16
Chalumeaux soudeur Oerlikon	16
Chalumeaux soudeurs TLS	16
Connecteur mâle GCE	13
Cosses à vis Oerlikon	13
Couverture isolante Oerlikon	13

D

Détendeur acétylène Gys	18
Détendeur blindé Jetcontrol GCE	17
Détendeur Deltareg B08 pour bouteilles Oerlikon	18
Détendeur Deltareg Compact pour bouteilles Oerlikon	18
Détendeur Minidave 96 GCE	18
Détendeur oxygène Gys	18
Diffuseur gaz	14

E

Ecran de protection intérieur	20
Ecran de protection pour masque Euroone	20
Ecran de rechange pour masque Expert 9-13 G	20
Electrode basique 7018-1	5
Electrode basique Supercito Oerlikon	5

E

Electrode inox 4430 TI	5
Electrode Plasma	15
Electrode rutile 6013 FALL	5
Electrode rutile 6013 S	5
Electrode rutile Fincord Oerlikon	5
Electrode rutile pour acier courants Gys	5
Electrode tungstene lanthane Binzel	8

F

Fil fourrés MAG des aciers non et faiblement alliés	11
Fil soudure ER 80S-D2	11
Fil soudure SG2	11
Fil soudure SG2 (G3 si 1)	11
Fils massifs pour soudage MIG-MAG	11
Flacon pulvérisateur	14

G

Gaine guide fil pour torche	14
-----------------------------	----

J

Jupe gougeage	13
Jupes pour coupage Plasma Oerlikon	15

K

Kit d'accessoires	13
-------------------	----

L

Lunette soudure Teknic bleu	20
-----------------------------	----

M

Manchette OX/AD	17
Manomètre débilitre	10
Marteau à piquer GCE	13
Marteaux Oerlikon	13
Masque de soudeur LCD Ims	20
Masque Euroone Lincoln	20

P

Patins à distance pour coupage Plasma Oerlikon	15
Pince étau torche TIG Binzel	8
Pince porte-électrode Oerlikon	5
Poste à l'électrode Ims	7
Poste à souder Ims	5
Poste à souder IMS Gold Multi 160	10
Poste à souder Inverter IMS	10
Poste à souder Powermig IMS	10
Poste Citotig 2200 expert	7
Poste Citotig Oerlikon	7
Poste oxyflam	19
Poste Powermig twin IMS	10
Poste TIG 160 DC HF Ims	7
Prises de masse Oerlikon	6

P

Produit "bidon" de remplissage pour la gestion de l'itnercal 3

R

Raccordement Oerlikon 17
Recharge Air Liquide 19
Rideau de soudure 20

S

Siège porte pince pour torche TIG 9
Support collet MIG 11
Support collet torche TIG Binzel 9
Support magnétique MIG 10
Support tube contact 14

T

Tablier de soudeur 20
Têtes de coupe G1 - chalumeaux coupeurs Oerlikon 16
Têtes de coupe SDO - chalumeaux coupeurs Oerlikon 16
Torche MIG Binzel Soudage 10
Torche MIG Ergoplus Trafimet 10
Torche TIG Binzel 8
Tube contact 14
Tubes contact WMT pour soudage MIG/MAG Oerlikon 14
Tuyau simple GCE 18
Tuyaux jumelés GCE 18
Tuyère plasma 15
Tuyère pour coupage plasma Oerlikon 12

V

Vernis au nitrure de bore 20